



Conocer tu máquina - desde cualquier ángulo

Alineación de ejes

XT770



IP66
IP67

INDEPENDENCIA DE LA MEDICIÓN

EASY-LASER® GENERATION XT

Easy-Laser® XT770 es el más potente de nuestros sistemas de alineación de ejes Generation XT. Construido sobre nuestra revolucionaria tecnología multiplataforma, le ofrece la libertad de trabajar con la unidad de visualización que mejor se adapte a sus necesidades y a las del trabajo. Solo tiene que descargar gratuitamente nuestra sencilla aplicación XT para disponer de todos los programas de medición necesarios.

SIN OBLIGACIONES

Con Generation XT usted decide si desea incluir o no la robusta y sencilla unidad de visualización Easy-Laser® XT12. La app también funciona en los dispositivos iOS® o Android®*, ya sean tabletas o teléfonos, por lo que nunca se verá obligado a trabajar de una forma específica.

SIN PROBLEMAS DE LICENCIA

Las unidades de medición Generation XT determinan qué funciones están disponibles. Sin problemas de licencias: basta conectar las unidades a la aplicación en cualquiera de sus dispositivos de visualización y empezar a medir. ¡Así de fácil!

LA MISMA INTERFAZ

Adquiera varios sistemas con distintas funcionalidades y aprenda a manejarlos una sola vez. Los costes de formación se reducen considerablemente porque la interfaz de la app y la funcionalidad básica son idénticas para todos los sistemas XT: XT440, XT550 Ex, XT660, XT770, XT290, XT280, XT190.

¡MÁXIMA FLEXIBILIDAD!

La app XT Alignment funciona en dispositivos iOS y Android, así como en la unidad de visualización Easy-Laser® XT12/XT11. Usted elige.



Consíguelo en el
App Store



DISPONIBLE EN
Google Play



RUN IT ON
EASY-LASER

**XT 11
12**

**Se aplican ciertas condiciones*

ASPECTOS DESTACADOS

MÁXIMA FLEXIBILIDAD



TODOS LOS PROGRAMAS XT EN UNA APP GRATUITA

Todos los programas de medición XT incluidos en una sencilla aplicación gratuita.



VISUALIZACIÓN DE DATOS EN VARIAS PLATAFORMAS

Funcionalidad para iOS, Android y unidades de visualización Easy-Laser® XT.



SIN OBLIGACIONES

Puede compararlo con o sin la y sencilla unidad de visualización Easy-Laser® XT12.



MÁXIMA FLEXIBILIDAD

Combine varias unidades de medición con la unidad de visualización que prefiera; también puede utilizar distintas unidades de visualización con un conjunto de unidades de medición. ¡Sin problemas de licencia!



DISEÑO RESISTENTE

Los productos XT son muy resistentes y cuentan con los grados de protección IP66 e IP67 frente al agua y el polvo. Durabilidad superior en entornos agresivos.



GRAN AUTONOMÍA

Los largos tiempos de funcionamiento de hasta 16 horas para la unidad de visualización y de 24 para las unidades de medición significan que incluso los trabajos más duros se acabarán a tiempo y sin interrupciones.



ENVIAR LOS INFORMES

Comparta los informes por correo electrónico con su cliente. Compatible con todas las plataformas.

Diseño resistente



HOMOLOGADO SEGÚN IP66 E IP67

Las unidades de medición y la unidad de visualización Easy-Laser® XT son resistentes al agua, al polvo y a los golpes. Las unidades se han sometido a pruebas y se han homologado de acuerdo al sistema de calificación de la protección de grado IP66 e IP67, lo que significa que son resistentes al polvo y al agua hasta una profundidad de un metro y que están protegidas de los chorros de agua a alta presión.



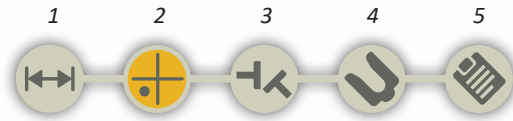
(Nota: en la foto aparece la unidad de medición XT60.)

LA ALINEACIÓN FÁCIL

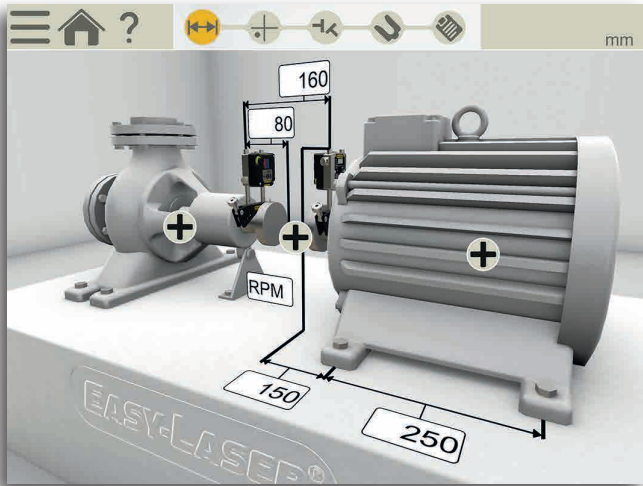
PROGRAMA HORIZONTAL



La interfaz de usuario es intuitiva y le guía a través de todo el proceso de medición. Está diseñada como una animación paso a paso en la que se hace zoom sobre cada uno de los elementos. Guarda las mediciones *As found* (como estaba) y *As left* (como quedó) de una máquina en un mismo archivo.



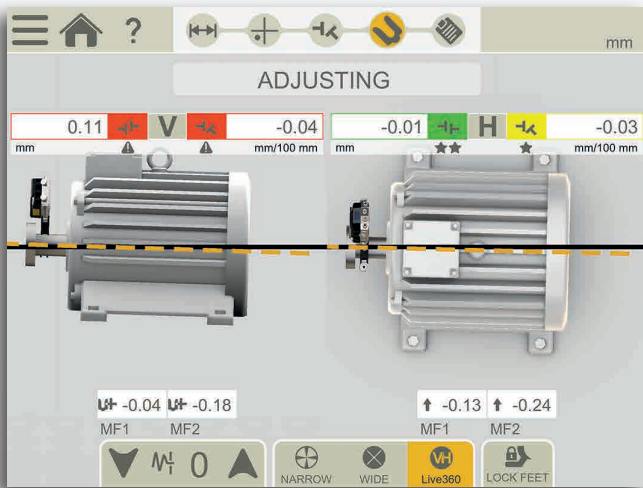
El indicador de flujo interactivo permite saltar fácilmente a cualquier parte del proceso de medición.



1. Introduzca las dimensiones.



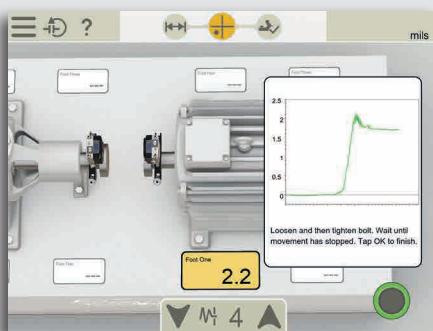
2. Mida (los cinco métodos disponibles se explican en la página de la derecha).



3. Vea los resultados, "como estaba"
4. Ajuste



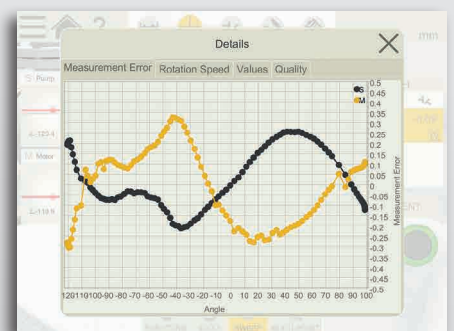
5. Vea el informe en su formato final



Comprobación de patas cojas en ambas máquinas



Comprobación de la tolerancia (predefinidas o personalizadas)

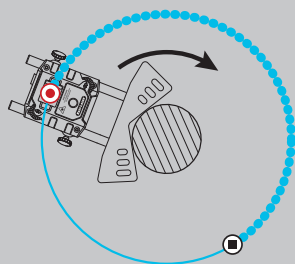


Vista de control de calidad de las mediciones.

MÉTODOS DE MEDICIÓN

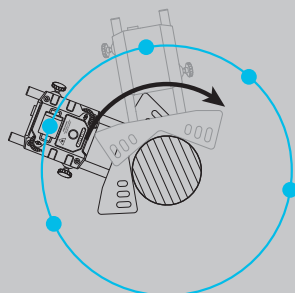
● Punto de medición

● Inicio del registro ■ Detención del registro



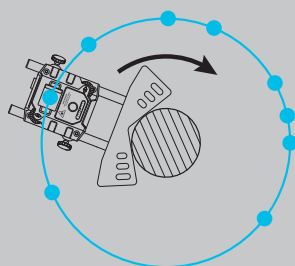
BARRIDO CONTINUO

Registro automático de los valores de medición durante el barrido continuo del eje. La forma más rápida y sencilla de conocer el estado de alineación de máquinas acopladas. Cientos de puntos registrados. Inicie el registro, gire y pare en cualquier ángulo: obtendrá los resultados instantáneamente. Se incluye un control de calidad de la medición (vea el ejemplo que aparece abajo a la izquierda).



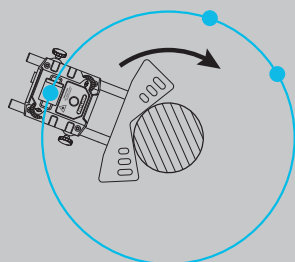
BARRIDO DESACOPLADO

Se utiliza cuando las máquinas están desacopladas y cuando la rotación puede ser difícil de controlar. Gire un eje/unidad cada vez para pasar el haz sobre el otro (fijo). Repita alternadamente hasta que se hayan registrado suficientes puntos de medición. Se puede comenzar y parar en cualquier punto del giro. Se utiliza para maquinaria grande y pesada, como turbinas de gas, aerogeneradores o cajas de engranajes que pueden ser difíciles de girar hasta una posición específica.



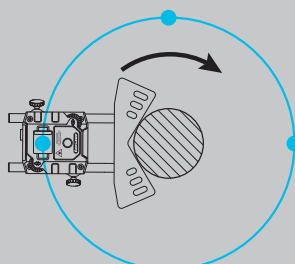
MULTIPUNTO

Este método es básicamente idéntico a EasyTurn™, excepto por el hecho de que permite registrar múltiples puntos en el sector rotado. Esto ofrece una base de cálculo optimizada. Es perfecto, por ejemplo, para cojinetes de deslizamiento y turbinas.



EASYTURN™

Método ideal para máquinas acopladas en las que los ejes se giran manualmente a cualquier posición. Con la función EasyTurn™ puede comenzar el proceso de medición en cualquier punto del giro. Puede girar el eje en tres diferentes posiciones separadas tan solo 20° para registrar los valores de medición. Esta es una versión más fácil de usar que el método de tres puntos (consulte 9-12-3).



9-12-3

Los valores se registran en puntos de medición fijos situados a las 9, las 12 y las 3 en punto. Es el método clásico de tres puntos que se puede utilizar en la mayoría de los casos: es el preferido en las situaciones en que la máquina que se va a alinear está montada sobre un objeto móvil y no se pueden utilizar inclinómetros (p. ej., en barcos, grúas, aerogeneradores, etc.).

FUNCIONES INTELIGENTES



DILATACIÓN TÉRMICA

Compensa automáticamente la dilatación térmica de las máquinas.



CAMBIO DE VISTA

Para entender más intuitivamente las instrucciones de ajuste.



CONTINUAR SESIÓN

Las últimas mediciones están siempre disponibles y se guardan automáticamente.



PLANTILLAS

Guarda archivos de mediciones como plantillas, con datos y ajustes de la máquina, para iniciar rápidamente las mediciones.



FILTRO DEL VALOR DE MEDICIÓN

Mejora las lecturas cuando las condiciones de medición son malas.



MÚLTIPLES JUEGOS DE PATAS

Alinea las máquinas con más de dos pares de patas.



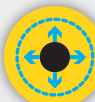
PATAS BLOQUEADAS

Permite bloquear cualquier par de patas de la máquina. Se utiliza para alinear máquinas fijadas a una base o a pernos.



AJUSTES EN TIEMPO REAL

Ajuste con valores en tiempo real mediante intervalos ampliados de posiciones del sensor en las posiciones H y V.



AJUSTES CON 360° LIVE

Realice ajustes verticales y horizontales simultáneamente con las unidades de medición en cualquier posición.



SELECCIÓN DEL TIPO DE ACOPLAMIENTO

Elija el método de medición en función del tipo de acoplamiento: flexible corto, eje separador.



SELECCIÓN DE LA IMAGEN DE LA MÁQUINA

Elija entre diferentes máquinas en 3D para representar la suya en cualquier lado del acoplamiento.



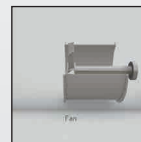
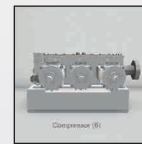
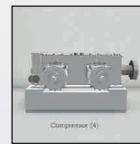
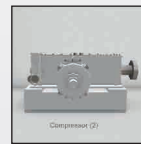
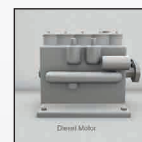
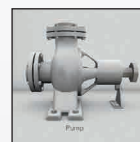
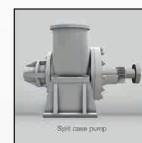
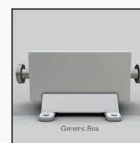
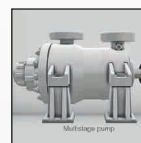
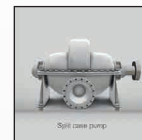
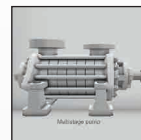
GUÍA DE AJUSTE

La guía de ajuste le ayuda a decidir el ajuste óptimo simulando la colocación de galgas y el movimiento. Para los programas Horizontal y Tren de máquinas.

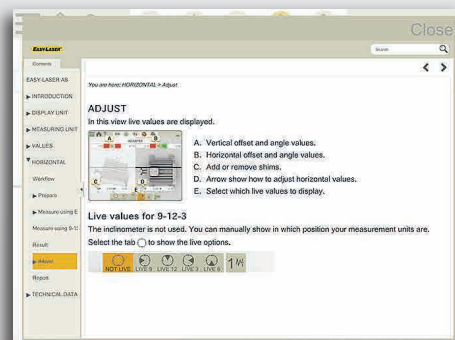


AYUDA INTEGRADA

La app incluye un *Manual del usuario* que permite hacer búsquedas y que se abre por el capítulo adecuado en función del punto del proceso en el que se encuentre. Esto permite encontrar la respuesta a las preguntas del usuario con rapidez y facilidad.



Personalice la configuración de su máquina en el programa Tren de la máquinas y Horizontal con los correspondientes iconos de máquina en 3D.



DOCUMENTACIÓN

GUARDAR



MEMORIA INTERNA

Guarde los archivos de medición, fotografías e informes en la memoria interna.



VARIOS TIPOS DE ARCHIVO

Se genera un archivo PDF y un archivo Excel.



LECTURA DE CÓDIGOS QR Y DE BARRAS

Asigne un código específico a una máquina específica y utilice la cámara incorporada en su dispositivo para abrir el archivo asignado y los ajustes.

(Nota: se aplican requisitos de resolución de la cámara).

EXPLICAR



PLANTILLAS DE INFORMES PDF

Utilice uno de los dos formatos incluidos.



AÑADIR NOTAS

Explíquelo un poco más.



FIRMA ELECTRÓNICA

Firme en pantalla para verificar su trabajo. La firma se graba con el documento PDF.



AÑADIR FOTO

Muestre lo que quiere decir.



AÑADIR IMAGEN TÉRMICA

Vea la diferencia después de la alineación.
(Disponibile solo con XT12 n.º art. 12-1292)

TYPE	NAME	DATE	Edit
+	Shaft_2018-02-14 14_21_05	2018-02-14	[Icon]
V 0.00 H 0.00	Values_2018-04-10	2018-04-10	[Icon]
[Image]	IMG_20180410_142801	2018-04-10	
+	Shaft Alignment Water pump 3	2018-04-10	[Icon]
+	Vertical motor ABB	2018-04-14	[Icon]



COMPARTIR



ENVIAR LOS INFORMES

Comparta los informes por correo electrónico con su cliente. Compatible con todas las plataformas.

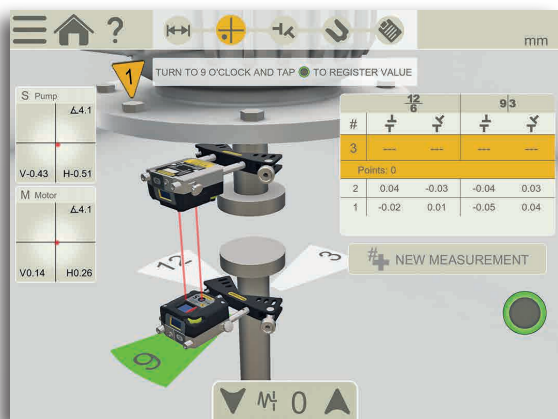


GUARDAR EN USB

Guarde sus archivos en una memoria USB y cópielos en otros dispositivos.



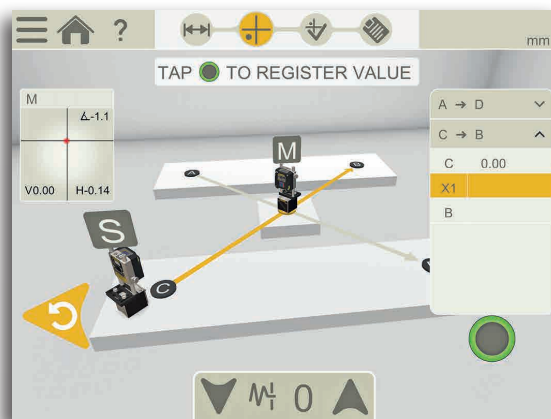
MÁS POSIBILIDADES



MÁQUINAS VERTICALES Y SOBRE BRIDAS



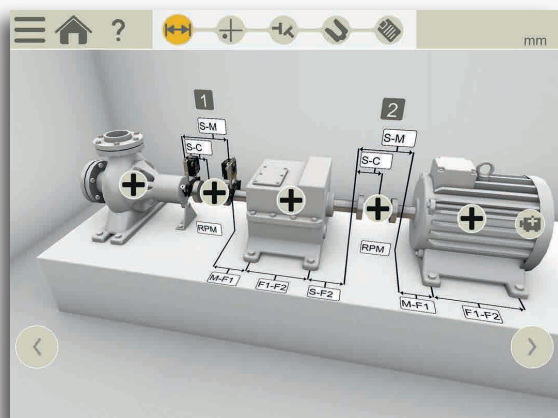
Para la medición y alineación de máquinas verticales y con bridas. Para máquinas con 4, 6, 8 y 10 pernos.



MEDICIÓN DE ALABEO Y PLANITUD



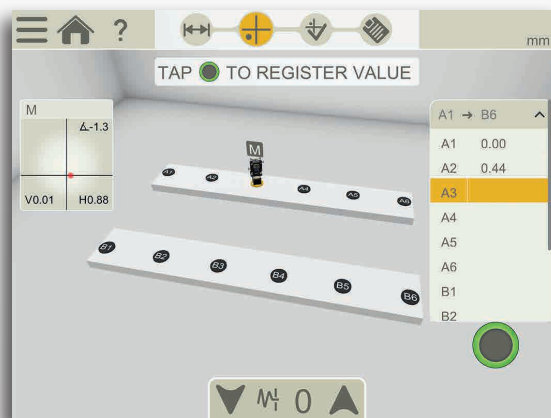
El programa de medición de alabeo le permite comprobar la planitud o alabeo de la bancada de la máquina usando solo las unidades de medición del sistema.



TREN DE MÁQUINAS



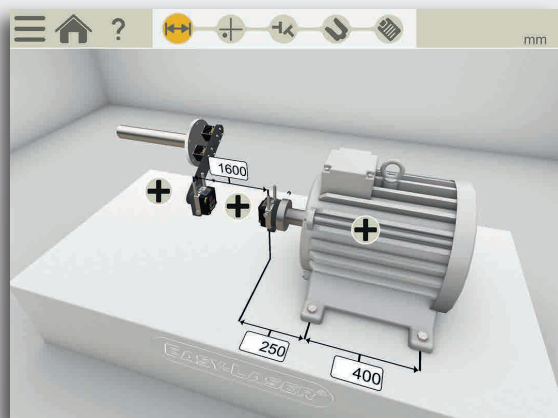
Construya su propio tren de máquinas sin límite. Puede seleccionar la máquina de referencia manualmente, o dejar que el programa elija una que minimice los ajustes necesarios.



PLANITUD BÁSICA



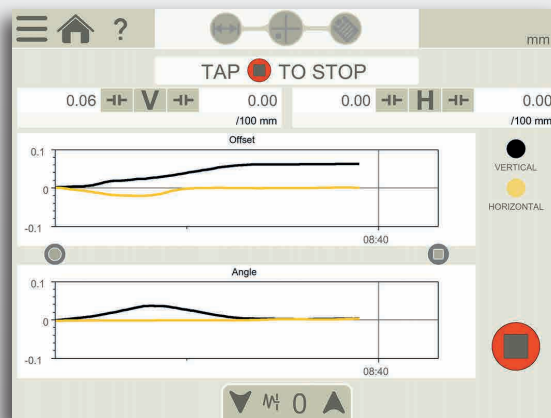
Con este programa podrá comprobar la planitud de bases y estructuras utilizando dos filas de puntos, de entre 2 y 8 puntos por fila. Se requiere un transmisor láser diferente. (Requiere kit Geo).



MÁQUINAS CON MONTAJE CON DESPLAZAMIENTO/CARDAN



Para la alineación de máquinas con montaje con desplazamiento o cardán. (Requiere un juego adicional de soportes para Cardán).

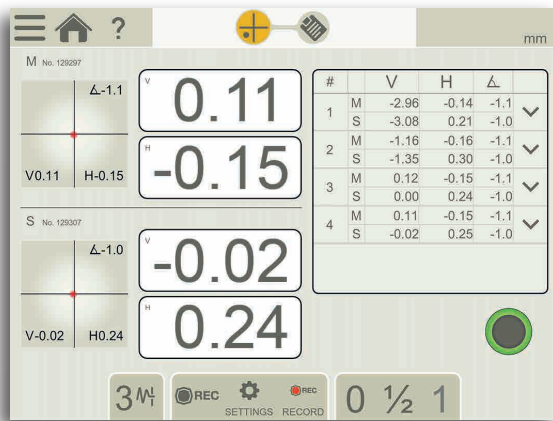


EASYTREND



Con EasyTrend podrá llevar un seguimiento del movimiento de la máquina a lo largo del tiempo. Por ejemplo, podrá comprobar si existen problemas por expansión térmica o tensión en las tuberías. (Requiere soportes DM adicionales.)

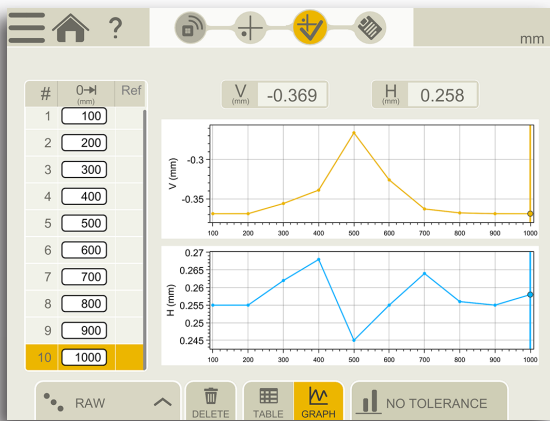
VERSATILITY



VALORES – COMPARADOR DIGITAL

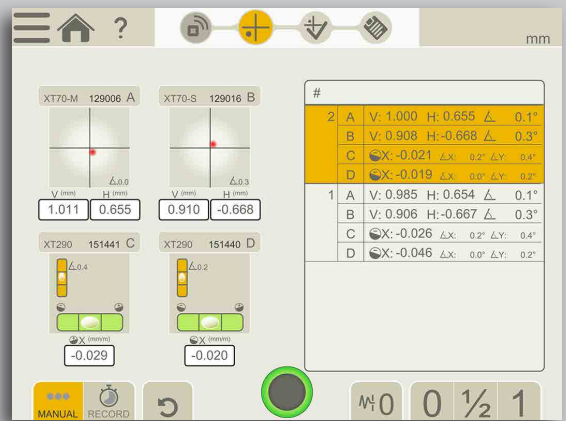
Con el programa Valores podrá medir igual que con los relojes comparadores pero con la precisión del láser y con la posibilidad adicional de registrar el resultado de la medición.

V 0.00
H 0.00



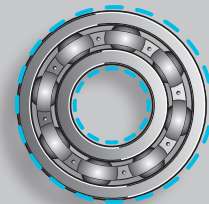
RECTITUD

Con nuestro programa de medición de la rectitud puede medir fácilmente ejes largos, rodillos, muñones de cojinete, bases, raíles aéreos, bancadas de máquinas, etc. Podrá obtener resultados de alineación vertical y horizontal, tanto en formato gráfico como numérico. El programa calcula automáticamente diferentes resultados de mejores valores. (Requiere kit Geo).



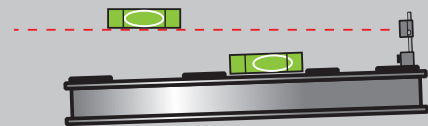
VISUALIZACIÓN COMBINADA

La interfaz de Valores puede mostrar hasta cuatro unidades al mismo tiempo. Pueden ser tanto unidades de medición como niveles digitales, por ejemplo. Se pueden realizar registros automáticos (ajustando el intervalo y la duración). Puede incluir notas individuales para cada punto de medición.



COMPRUEBE JUEGO Y MOVIMIENTOS

Monte las unidades M y S en lugares adecuados; después empuje/tire del objeto y compruebe el juego y los movimientos reales de los componentes de la máquina, por ejemplo el juego radial del eje. También se puede utilizar el transmisor láser XT20/XT22.



MEDICIONES GEOMÉTRICAS

En realidad, el programa se puede utilizar para la mayoría de las mediciones geométricas (con unidades y soportes adecuados). Perfecto para la fase de instalación completa de la máquina. Por ejemplo, con el transmisor láser XT20/XT22 puede usar el programa para nivelar los asientos de máquina, alinear varios objetos que están en el mismo plano, etc.

MEDICIÓN DINÁMICA

Utilice Valores para comprobar que los asientos son suficientemente rígidos para las fuerzas aplicadas durante las condiciones de funcionamiento. Para mediciones en las que el programa EasyTrend no es adecuado o cuando debe utilizarse un transmisor láser en su lugar.



UNIDADES DE MEDICIÓN

UNIDADES DE MEDICIÓN XT70-M/S

Las unidades de medición XT70 utilizan láser de tipo punto y superficies PSD cuadradas de dos ejes. Una avanzada pantalla OLED (D) muestra el ángulo de la unidad, lo que facilita su colocación sobre el eje. Los pernos de bloqueo dispuestos en diagonal fijan la unidad de forma segura sobre las varillas. La cubierta rígida de aluminio consigue una estabilidad máxima. Cuenta con grados de protección IP66 y 67, a prueba de polvo, agua y golpes. Batería de alta capacidad y gran autonomía: hasta 24 horas. Tecnología inalámbrica integrada.



SOPORTE PARA EJE

El soporte en V es rígido pero ligero, con dos varillas para conseguir la máxima estabilidad en todas las direcciones. Cadena premontada para facilitar la instalación en la máquina.

- A. Abertura para PSD
- B. Abertura para láser
- C. Ajuste del ángulo del láser
- D. Pantalla OLED: estado de la batería/ángulo de la unidad
- E. Ajuste de tensión de la cadena

- F. Conector del cargador
- G. Varillas extensibles de acero inoxidable
- H. Perno de bloqueo
- I. Objetivo móvil/cubierta antipolvo

TECNOLOGÍA LÁSER DE TIPO PUNTO

La tecnología de láser de tipo punto permite medir máquinas más grandes y tramos más largos que los sistemas de línea láser. También proporciona una mayor precisión cuando hay holgura en el acoplamiento. Además, el láser de punto permite realizar comprobaciones adicionales cuando se instala una máquina, por ejemplo, el alabeo de la bancada y la holgura de los cojinetes. Con PSD de 2 ejes podrá leer y registrar valores tanto en vertical como en horizontal.

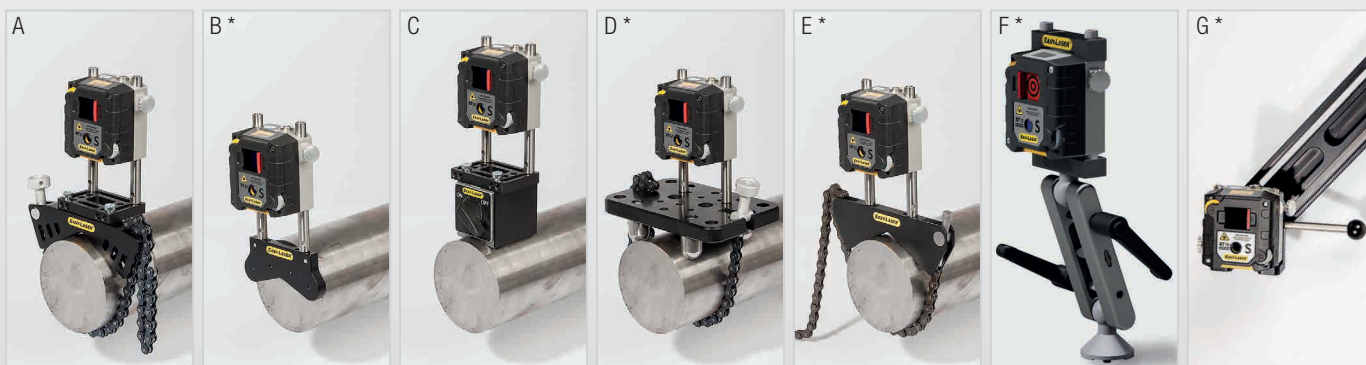


LÁSERES DUALES, PSD E INCLINÓMETROS

Con inclinómetros electrónicos en ambas unidades de medición el sistema sabe exactamente cómo están colocadas. Así es muy fácil alinear ejes sin acoplar. El método conocido como medición inversa con dos haces láser y dos PSD permite medir también máquinas extremadamente desalineadas cuando los láseres quedan fuera del rango de medición de los detectores. Esto resulta especialmente útil en instalaciones nuevas donde las máquinas no están todavía en la posición correcta. Con la tecnología dual, la precisión de la medición se mantiene incluso en distancias largas.



SOPORTES PARA EJE



- A. Soporte para desviación, incluye 2 piezas
- B. Soporte magnético, n.º art. 12-1011 *
- C. Base magnética, incluye 2 piezas
- D. Soporte deslizante, n.º art. 12-1010
- E. Soporte de eje fino, ancho 12 mm, n.º art. 12-1012

- F. Soporte DM. Para mediciones dinámicas Kit completo con 2 soportes, n.º art. 12-1130*
- G. Juego de soportes cardán; N.º art. 12-1151*
- H. Varillas de extensión (no se muestran):
 Longitud: 30 mm (x1) n.º art. 01-0938
 Longitud: 75 mm (x4) n.º art. 12-1161
 Longitud: 120 mm (x8) n.º art. 12-0324
 Longitud: 240 mm (x4) n.º art. 12-0060

*accesorios

UNIDAD DE VISUALIZACIÓN

UNIDAD DE VISUALIZACIÓN XT12

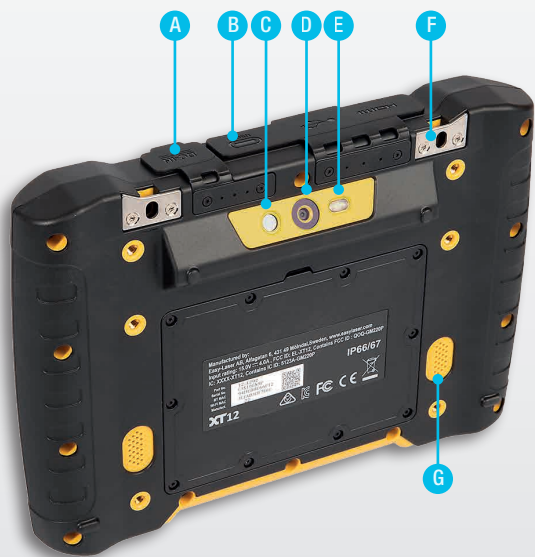
Tableta de uso industrial, resistente y robusta, con un revestimiento protector de goma a prueba de desgaste. Grados de protección IP66 y 67, a prueba de polvo, agua y golpes. De serie lleva integrada una cámara de 13 MP para documentación, aunque también es posible elegir un modelo con cámara IR. Con ella se puede sacar una imagen térmica antes y después de la alineación e incluir ambas con la documentación.

Una gran pantalla táctil (que puede utilizarse incluso con guantes) de 8" presenta la información de manera clara y hace que la aplicación sea fácil de utilizar. Podrá comprobar el estado de la batería incluso con la unidad apagada.

Batería recargable de alta potencia y gran autonomía: hasta 16 horas. Puntos de fijación para una correa de hombro (incluida).



- A. Carcasa ergonómica con revestimiento de goma
- B. Botón de comprobación del estado de la batería
- C. Indicadores del estado de la batería
- D. Funda antipolvo y protección de conectores (Nota: los conectores son a prueba de polvo y agua)
- E. Sensor de proximidad
- F. Sensor de brillo de la pantalla
- G. Pantalla táctil (incluso con guantes), de 8", grande y clara
- H. Botón Intro



- A. Cargador
- B. Conector AV/USB A/USB C (HDMI)
- C. Cámara IR (opcional)
- D. Cámara de 13 Mp
- E. Indicador LED
- F. Puntos de fijación para la correa de hombro (x2)
- G. Altavoces



CÁMARA TÉRMICA

La unidad de visualización Easy-Laser® XT12 permite utilizar una cámara de imágenes térmicas (IR) junto a la cámara digital de 13 MP estándar. Saque una imagen térmica antes y después de la alineación e incluya ambas con la documentación.



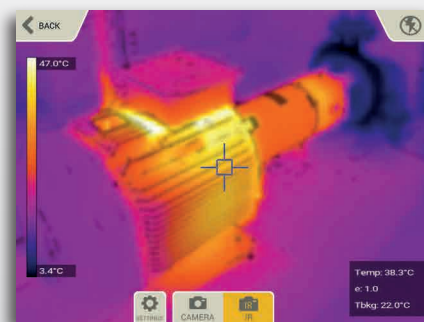
CÁMARA DE 13 MP

Tome fotografías para identificar sus máquinas y adjúntelas al informe.



LUZ LED

Ilumine la zona de trabajo cuando la luz ambiente sea insuficiente.



CONECTOR AV

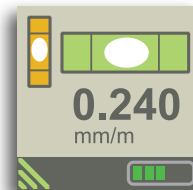
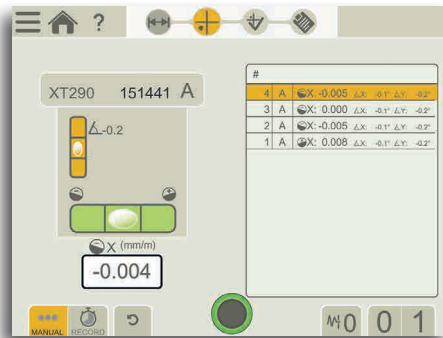
De forma predeterminada, la unidad XT12 está equipada con un conector HDMI, lo que permite compartir la pantalla de visualización directamente con un monitor de TV o una pantalla de proyección sin necesidad de ningún software adicional. Muy útil para actividades de formación con grupos numerosos.

NIVEL DE PRECISIÓN

PARA LA INSTALACIÓN DE MAQUINARIA GENERAL



El nivel de precisión digital XT290 es un complemento indispensable para el sistema de ejes. La instalación de un nivel de máquinas es con frecuencia un requisito absoluto para que funcionen según lo previsto. Utilice el XT290 como herramienta independiente o con la app XT Alignment. Si se establece una conexión con la app XT Alignment de un dispositivo iOS o Android o con la unidad de visualización XT12, se puede leer la alineación «en tiempo real» en la posición de la máquina en la que se está realizando realmente la alineación y elaborar informes PDF.



Unidad de visualización en el nivel de precisión. Valores y gráficos en tiempo real.

Alinee en modo en tiempo real y documente los resultados con un PDF. (App XT Alignment, aplicación de Valores/Nivel).

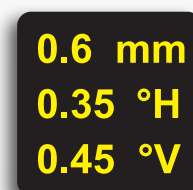
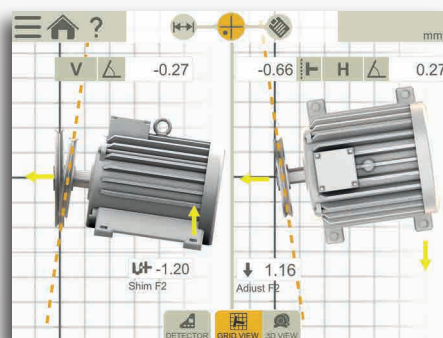
SISTEMA XT290 LEVEL N.º ART. 12-1244

HERRAMIENTA DE ALINEACIÓN DE CORREAS

PARA ACCIONAMIENTOS DE MONTAJE RADIAL



Con la herramienta de alineación de correas XT190 BTA podrá alinear muchos tipos de accionamientos de transmisión radial. El transmisor y el detector se acoplan magnéticamente al borde de las poleas. Una unidad de visualización digital permite compararlo con las tolerancias del fabricante de la correa. Si se establece una conexión con la app XT Alignment de un dispositivo iOS o Android o con la unidad XT12, también se puede leer la alineación «en tiempo real» en la posición de la máquina en la que se está realizando realmente la alineación. Se obtienen valores de ajuste tanto para el plano vertical como para el horizontal (valor de compensación), con lo que se consigue una alineación más precisa en menos tiempo.



Pantalla OLED en la unidad detectora. Valores en tiempo real.

Alinee la máquina en modo en tiempo real y documente los resultados con un PDF. (App XT Alignment).

SISTEMA XT190 BTA N.º ART. 12-1053

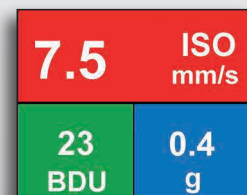
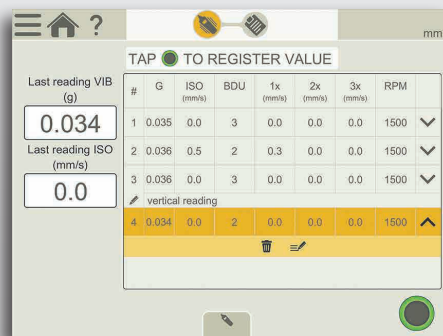


VIBRÓMETRO

PARA UN RÁPIDO ANÁLISIS DE VIBRACIONES



Analizador de vibraciones muy fácil de utilizar que permite diagnosticar rápidamente los niveles de vibración, el desequilibrio, la desalineación y las holguras. La lectura directa de 1x, 2x, 3x RPM, el valor global y el estado de los cojinetes ofrece la información necesaria durante la instalación y alineación. El XT280 se conecta a la aplicación XT Alignment, que permite documentar los resultados en PDF.



Unidad de visualización del vibrómetro. Valores en tiempo real.

Registre valores con notas para cada punto de medición, añada fotos de la máquina y documente los resultados en un PDF.

SISTEMA XT280 VIB N.º ART. 12-1090

MEDICIONES GEOMÉTRICAS

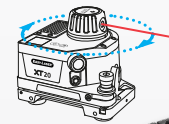
KIT PARA MEDICIONES GEOMÉTRICAS

GEO Con XT770 GEO podrá medir la planitud y la rectitud de conformidad con las normas establecidas, como ISO y ANSI. Elija entre el transmisor láser XT20 o XT22. El kit incluye una base magnética con cabezal giratorio para mediciones geométricas.

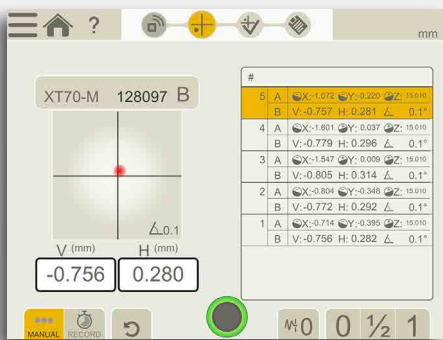
TECNOLOGÍA INTELIGENTE

Los dos transmisores tienen un cabezal láser giratorio de 360°. Además, el modelo XT22 también puede apuntar el haz láser en vertical. Sus exclusivos niveles digitales de precisión significan que la exactitud no se ve afectada por la interpretación del usuario ni por las posibles deficiencias de iluminación en el lugar de trabajo.

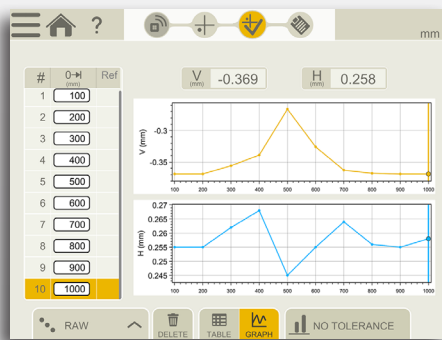
Los transmisores se conectan a la aplicación XT Alignment, con lo que son muy fáciles de usar. Por ejemplo, la pantalla le guiará en la calibración de los niveles electrónicos. Esto hace que el procedimiento sea fácil incluso para los usuarios menos experimentados en la medición de la planitud. Por supuesto, también puede medir utilizando como referencia un objeto en lugar del nivel. Los programas Rectitud y Planitud también le guiarán y realizarán cálculos optimizados del mejor valor. En realidad, con el programa Valores podrá realizar casi cualquier tipo de medición geométrica, aunque es posible que tenga que hacer algunos cálculos manuales.



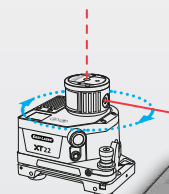
TRANSMISOR LÁSER XT20



Programa Valores. Proporciona valores absolutos para conseguir la máxima flexibilidad.



Programa Rectitud Tanto con valores H como V. Añada puntos de referencia, calcule el mejor valor, etc.



TRANSMISOR LÁSER XT22



Calibrar los niveles electrónicos de precisión es muy fácil con la guía paso a paso ofrecida por el software.



Programa de medición de planitud básica. Perfecto para asientos de máquina, alojamientos del compresor, etc.

¡ELIJA SU SISTEMA!

XT770

N.º ART. 12-1096

Peso: 13,0 kg

Dimensiones A x H x F: 580x460x295 mm



A. Soportes para desviación axial

B. Soportes magnéticos*

C. Bases magnéticas

D. XT280 VIB*

E. XT190 BTA*

F. Unidad de visualización XT12*

*Accesorios no incluidos; solo se muestran en la imagen del maletín a modo de ejemplo.

XT770 GEO con XT20

N.º ART. 12-1128

Peso: 16,0 kg

Dimensiones A x H x F: 580x460x295 mm



A. Soportes para desviación axial

B. Soportes magnéticos*

C. Base magnética pequeña con cabezal giratorio#

D. Multisoporte para XT20/XT22

E. Transmisor láser XT20 o XT22

F. Unidad de visualización XT12*

*Accesorios, no incluidos de serie.

#Sustituye a una de las bases magnéticas normales.



Todos los sistemas Easy-Laser® XT770 Shaft incluyen:

- 1 Unidad de medición XT70-M
 - 1 Unidad de medición XT70-S
 - 2 Soportes de eje con cadenas y varillas 120 mm
 - 4 Varillas de 75 mm
 - 4 Varillas de 120 mm
 - 2 Bases magnéticas
 - 2 Soportes para desviación axial
 - 2 Cadenas de extensión 900 mm
 - 1 Cinta métrica de 3 m
 - 1 Juego de llaves hexagonales
 - 1 Cargador (100-240 V CA)
 - 1 Cable CC de carga bifurcado
 - 1 Adaptador CC a USB, para carga
 - 1 Manual de consulta rápida
 - 1 Paño de limpieza de las lentes
 - 1 Memoria USB con manuales
 - 1 Carpeta de documentación
 - 1 Maletín de transporte grande (o Geo grande)
- Con ruedas y asa extensible.

N.º art. 12-1128 y 12-1334, también incluyen:

- 1 Transmisor láser XT20 o XT22
- 1 Base magnética con cabezal giratorio (sustituye a una de las bases magnéticas normales)
- 4 Varillas de 120 mm
- 1 Multisoporte para XT20/XT22

Añadir unidad de visualización XT12:

- N.º art. 12-1292 XT12 con cámara IR
 - N.º art. 12-1291 XT12
- Ambas se suministran con correa de hombro n.º art. 12-0997
- Peso: 1490 g

DATOS TÉCNICOS

Unidades de medición XT70-M / XT70-S

Tipo de detector	TruePSD 20x20 mm de 2 ejes
Comunicación	Tecnología inalámbrica BT
Tipo de batería	De tipo Li-Ion, recargable de alta potencia
Autonomía	Hasta 24 h de forma continua
Resolución	0,001 mm
Exactitud de medición	$\pm 1 \mu\text{m} \pm 1\%$
Rango de medición	Hasta 20 m
Tipo de láser	Láser de diodo
Longitud de onda	630–680 nm
Clase del láser	Seguridad de clase 2
Potencia del láser	<1 mW
Inclinómetro electrónico	0,1° de resolución
Clase de protección	IP 66 y 67
Temperatura de funcionamiento	-10–50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20–50 °C
Humedad relativa	10–95 %
Pantalla OLED	128x64 píxeles
Material de la carcasa	Aluminio anodizado + PC/ABS + TPE
Dimensiones	A x H x F: 76x76,7x45,9 mm
Peso	272 g

Unidad de visualización XT12

Tipo de pantalla/tamaño	Pantalla LCD capacitiva multitáctil a color de 8"
Tipo de batería	De tipo Li-Ion, recargable de alta potencia
Autonomía	Hasta 16 h de forma continua
Conexiones	USB A, USB C, cargador, AV
Comunicación	Tecnología inalámbrica, WiFi
Cámara con diodo LED	13 Mp, enfoque automático
Cámara IR (opcional)	FLIR LEPTON® (0–400 °C)
Idiomas	es / en / de / sv / pt / ru / ja / ko / zh / it / fr / pl / fi
Funciones de ayuda	Manual integrado
Clase de protección	IP66/67. Diseñado para uso en exteriores (grado de contaminación 4)
Temperatura de funcionamiento	-10–50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20–50 °C
Humedad relativa	10–95 %
Altavoces	Integrados, orientados hacia atrás
Cargador	15 V
Material de la carcasa	PC/TPE o PC/TPU
Dimensiones	A x H x F: 269,0x190,0x49,4 mm
Peso	1400 g

Cable

Cable de carga (bifurcado)	1 m de largo
----------------------------	--------------

Soportes, etc.

Soportes para eje	Tipo: en V para cadena, 18 mm de ancho
	Diámetros de eje: 20–150 mm
	Con cadena de extensión, diámetros de hasta 450 mm
	Material: aluminio anodizado
Varillas	Longitud: 120 mm, 75 mm (extensibles)
	Material: Acero inoxidable

Transmisor láser XT190

Diámetros de polea	Ø60 mm o mayores
Clase de láser	2
Potencia de salida (media)	< 0,6 mW (modo de BAJA potencia) < 4,8 mW (modo de ALTA potencia)
Longitud de onda del láser	630–680 nm
Ángulo del haz	60°
Precisión	Plano del láser – plano de referencia: Paralelismo: < 0,05°, Desviación < 0,2 mm
Tipo de pila	1xR6 (AA) 1,5 V
Duración de la pila	12 horas en continuo
Materiales	Plásticos ABS / Aluminio anodizado duro
Dimensiones	AxHxF: 145x86x30 mm
Peso	265 g

Unidad de detección XT190

Distancia de medición	De 40 mm a 3 m (modo de BAJA potencia del láser) De 0,5 m a 10 m (modo de ALTA potencia del láser)
Rango de medición	Desviación axial: ± 3 mm. Valor angular: $\pm 8^\circ$
Tipo de pantalla	OLED
Comunicación	Tecnología inalámbrica BT
Tipo de batería	Ion-litio
Duración de la pila	5 horas en continuo
Materiales	Plásticos ABS / Aluminio anodizado
Dimensiones	AxHxF: 95x95x36 mm
Peso (sin pilas)	190 g

Transmisores láser XT20 y XT22

Tipo de láser	XT20: Láser de diodo XT22: Láser de diodo de fibra acoplada
Longitud de onda del láser	630–680 nm
Clase de seguridad del láser	Clase 2
Potencia de salida	< 1 mW
Diámetro del haz	XT20: 6 mm en la abertura, 10 mm a 20 m XT22: 6 mm en la abertura, 13 mm a 40 m
Rango de medición	XT20: radio de 20 m XT22: radio de 40 m
Comunicación	Tecnología inalámbrica BT
Indicaciones de advertencia	Desviación de temperatura y movimiento/vibración
Conexiones	Cargador
Tipo de batería	De tipo Li-Ion recargable de alta potencia
Autonomía	Hasta 30 horas de uso continuo
Tiempo de calentamiento	15 min
Temperatura de funcionamiento	-10–50 °C
Temperatura de carga (batería)	0–50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20–50 °C
Humedad relativa	10–95 % sin condensación
Número de niveles de precisión	XT20: 2 uds Horizontal XT22: 2 uds Horizontal, 1 ud Vertical
Rango de niveles de precisión	± 10 mm/m
Exactitud del nivel de precisión	$\pm 0,02$ mm/m $\pm 1\%$
Sensibilidad del nivel de precisión	0,001 mm/m
Planitud del plano láser	$\pm 0,01$ mm/m
Perpendicularidad entre los haces láser	XT20: N/D XT22: $\pm 0,01$ mm/m
Cabezal del láser de giro fino	XT20: Relación de engranajes 1:132 XT22: Relación de engranajes 1:1320
Protección medioambiental	XT20: IP55, diseñado para uso en exteriores (grado de contaminación 4) XT22: N/D. Diseñado para uso industrial (grado de contaminación 3)
Pantalla TFT	240x240 píxeles, color RGB
Material de la carcasa	Aluminio anodizado + PC/ABS + TPU
Dimensiones	XT20: AxHxF: 147x126x152 mm XT22: AxHxF: 147x136x152 mm
Peso	XT20: 2065 g XT22: 2264 g

Medidor de vibraciones XT280

Rango de frecuencias	2 Hz a 1 kHz (ISO) 1 kHz a 10 kHz (BDU)
Resolución de frecuencia máxima	1,25 Hz con el ajuste FFT de 800 líneas
Unidades de amplitud mostradas	Aceleración en g Velocidad en mm/s (o pulgadas/s) Ruido del cojinete en BDU (unidades de daño en el cojinete)
Unidades de frecuencia mostradas	Hercios (Hz), RPM o CPM
Rango de entrada	Seleccionable por el usuario con sensibilidad del acelerómetro
Rango dinámico	96 dB (resolución de 0,01 g)
Bandas de diagnóstico VA (RPM = velocidad de funcionamiento)	Desequilibrio 1x RPM Desalineación 2x RPM Holguras 3x RPM
Temperatura de funcionamiento	0 °C a 50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a 70 °C
Tipo de batería	2 pilas AA
Duración de la pila	20 horas continuamente (dependiendo del ajuste del brillo)
Protección medioambiental	IP67
Materiales	Plásticos ABS / Aluminio anodizado duro
Dimensiones	A x H x F: 200 x 60 x 26 mm
Peso	280 g

Nivel de precisión digital XT290

Resolución en pantalla	0,1, 0,01, 0,001 mm/m [mils/pulg.] 0,001, 0,0001, 0,00001 pulg./pie 10, 1, 0,1 arcsec 0,01, 0,001, 0,0001 grados
Rango de niveles de precisión	± 20 mm/m (paso)
Precisión exactitud del nivel	$\pm 0,02$ mm/m $\pm 1\%$
Precisión sensibilidad del nivel	0,001 mm/m
Rango del inclinómetro	$\pm 180^\circ$ (paso y balanceo)
Precisión del inclinómetro	$\pm 0,2^\circ$ (dentro de un rango $\pm 5^\circ$) $\pm 1^\circ$ (dentro de un rango $\pm 180^\circ$)
Tipo de pantalla	TFT 240x240 píxeles, color RGB
Comunicación	Tecnología inalámbrica BT, alcance 20 m
Protección medioambiental	IP clase 66/67
Sensores de advertencia	Cambio de temperatura y vibración
Temperatura de funcionamiento	-10–50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20–50 °C
Autonomía	Hasta 20 h de forma continua
Batería interna	Ion-litio
Material	Acero templado resistente a la corrosión, PC/ABS
Dimensiones	A x H x F: 149,0 x 37,3 x 47,1 mm
Peso (unidad en nivel de precisión)	548 g



Sostenible, coherente y fiable

Si entendemos por coherencia tener una perspectiva a largo plazo de las cosas, esto es absolutamente cierto en el caso de Easy-Laser® y Generation XT. Los productos están diseñados para durar. Son a prueba de agua y polvo y son sólidos y resistentes. También incluyen adaptabilidad incorporada. Nuestros sistemas son fáciles

de actualizar y ampliar, ahora o en el futuro. Junto con nuestro compromiso de asistencia y servicio, esto significa sostenibilidad: para la inversión realizada y para el medio ambiente. Apoyamos al usuario durante todo el ciclo de vida útil del producto. Sostenible, coherente y fiable: Generation XT de Easy-Laser.

Straightforward by all measures™

Easy-Laser® es un producto fabricado por Easy-Laser AB, Alfagatan 6, SE-431 49 Mölndal, Suecia
Tel.: +46 31 708 63 00, Fax: +46 31 708 63 50, Correo electrónico: info@easylaser.com, www.easylaser.com
© 2022 Easy-Laser AB. Reservado el derecho a efectuar modificaciones sin previo aviso. Easy-Laser® es una marca registrada de Easy-Laser AB. Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas comerciales de Google Inc. Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod Touch son marcas comerciales de Apple Inc., registradas en EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc. Las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos titulares. ID de documentación: 05-0917 Rev6



LASER
2



EMPRESA
CERTIFICADA
SEGÚN
ISO
9001

3
AÑOS
GARANTÍA



SERVIGE

Distribuidor nacional de

EASY-LASER®